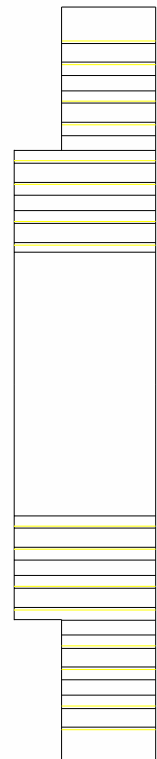
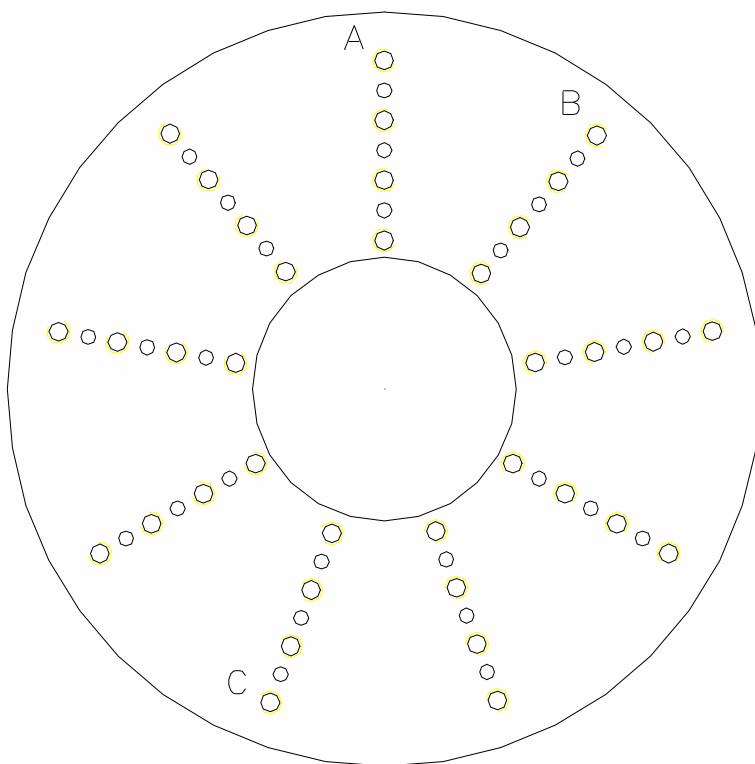


# Ausdrehvorrichtungen für APC-Futter mit Stiftaufnahme Bedienungsanleitung



## Allgemeine Beschreibung

Unsere Ausdrehvorrichtungen besitzen dieselben Backenaufnahmen wie unsere Standard-Lufffutter. Sie werden dazu benützt, weiche Aufsatzbacken auf einer Maschine zu bearbeiten, die nicht mit dem entsprechenden MicroCentric-Lufffutter ausgerüstet ist. So können z.B. Backen auf einer Drehmaschine mit beliebigem Futter vorgedreht werden und danach auf einer Schleifmaschine mit Lufffutter fertig bearbeitet werden.

Um die bestmögliche Genauigkeit zu erreichen, ist es notwendig, die Aufsatzbacken auf dem Lufffutter fertig zu bearbeiten, auf dem anschließen die Werkstückbearbeitung erfolgt.

## Lieferumfang

Die Ausdrehvorrichtungen bestehen aus je einer Ausdrehvorrichtung kpl. gebohrt und geschliffen und werden mit dem folgenden Zubehör geliefert:

<b>Futtertyp</b>	<b>Zylinderschrauben</b>	<b>Zylinderstifte (je 1 St. Reserve)</b>
3-50-3 / 3-50C-3	3 St. 912-M5x12	7 St. 1/8 x 3/8
4-40-3 / 4-120-3	6 St. 912-M5x16	10 St. 1/8 x 3/8
4-360-3	6 St. 912-M5x16	10 St. 1/8 x 3/8
6-40-3 / 6-120-3	12 St. 912-M5x16	10 St. 1/8 x 3/8
6-360-3	12 St. 912-M5x16	10 St. 1/8 x 3/8
8-120-3	6 St. 912-M10x25	10 St. 1/4 x 3/4
8-380-3	6 St. 912-M10x25	10 St. 1/4 x 3/4
10-220-3	6 St. 912-M10x25	10 St. 1/4 x 3/4
10-400-3	6 St. 912-M10x25	10 St. 1/4 x 3/4
HST 3-3	6 St. 912-M5x16	7 St. 1/8 x 3/8
HST 4-3	6 St. 912-M5x16	10 St. 1/8 x 3/8
HST 6-3	12 St. 912-M5x16	10 St. 1/8 x 3/8

## Spannlage

Folgende Spannlagen sind in die Ausdrehvorrichtungen eingearbeitet:

<b>Backenhub im Durchm.</b>	<b>Position A</b>	<b>Position B</b>	<b>Position C</b>
1,0 / 1,2	Mittellage	-	-
2,0 / 2,5	0,5 von geschlossen	0,5 von offen	-
3,0 / 5,5	0,5 von geschlossen	Mittellage	0,5 von offen
9,0 / 9,6 / 10,1	1,0 von geschlossen	Mittellage	1,0 von offen

Für Futter mit 1,0 mm Backenhub (4-40-3 und 6-40-3) wird nur die Position A verwendet (= Mittellage bei Hub = 1 mm). Für Futter mit 1,2 mm Backenhub (3-50-3 / 3-50C-3) ist auf der Ausdrehvorrichtung eine Spannlage