

Kraftspannfutter KHF



 **MicroCentric GmbH**
Berblingerstr. 16
71254 Ditzingen / Germany
Tel.: +49 (0)7156 17819-0
Fax: +49 (0)7156 17819-20
E-Mail: info@microcentric.de

In diesem Katalog enthaltene Produkte

Spannmittel

Bestell-Nr.	Benennung	Verwendung	Seite
KHF-xxx	Kraftspannfutter KHF	Spannmittel für Drehmaschinen	4-5

Zubehör

Bestell-Nr.	Benennung	Verwendung	Seite
SF-Kxx-xxx	Spindelflansche	Die KHF-Futter werden mit einem Spindelflansch an der Spindelnase der Maschine montiert. Damit ist eine Ausrichtbarkeit und eine individuelle Anpassung je nach Maschinenbauart gegeben.	6
ZA-Kxx	Zugrohradapter für KHF-Futter	Zur Verbindung der KHF-Futter mit dem Zugrohr des Spannzylinders wird ein Zugrohradapter mit entsprechendem Anschlussgewinde verwendet, der je nach Maschinentyp ausgeführt werden muss.	7
Kxx-xx	Aufsatzbacken	Standard Aufsatzbacken für allgemeine Anwendungen	7

KHF: Das Keilhaken-Kraftspannfutter

Beschreibung

Die KHF-Futter sind in Baugrößen von 165 - 315 mm erhältlich und arbeiten mit dem Keilhakenprinzip, das seit vielen Jahren im Spannmittelmarkt seine Verwendung findet.

Die Grundbacken der MicroCentric KHF-Futter haben eine Spitzverzahnung 1,5 mm x 60° und passen dadurch zu vielen am Markt eingesetzten Aufsatzbacken.

Zum Anbau an Ihre Maschine wird ein Spindelflansch verwendet. Damit lassen sich die Futter an verschiedene Werkzeugmaschinen montieren und auch eine einfache Ausrichtmöglichkeit ist gegeben.

Die Aufsatzbacken werden durch verstellbare Nutensteine an die Grundbacken fixiert. Durch verstellbare Aufsatzbacken sind die Futter variabel und einfach an unterschiedliche Spannaufgaben anzupassen.

Funktionsweise

Der Spannzylinder der Maschine wird mit einem Zugrohr und dieses mit dem Zugrohradapter des Futters verbunden. Durch eine axiale Bewegung des Zugrohres wird das Zugstück nach vorne oder hinten bewegt. Über schiefe Ebenen am Keilhaken wird die axiale Bewegung des Zugstücks in eine radiale Bewegung der Grundbacken umgesetzt.

Durch die axiale Bewegung des Zugrohres nach hinten erfolgt das Schließen bei der Außenspannung. Durch die Bewegung nach vorne erfolgt das Öffnen. Bei der Innenspannung sind die Bewegungen entsprechend umgekehrt.

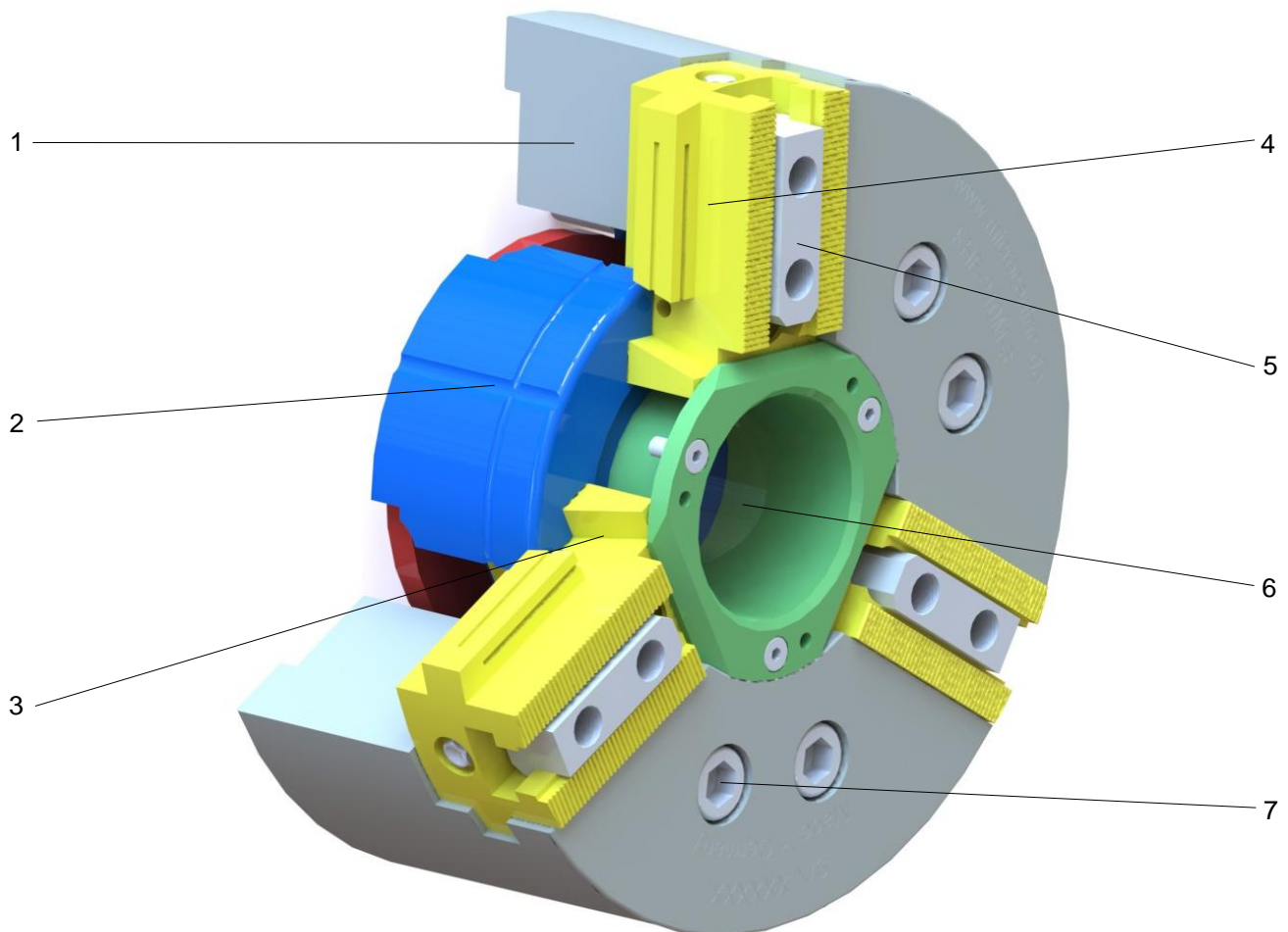
Verwendung

KHF-Futter sind die ideale Wahl für:

- Schruppdrehen
- Schlichtdrehen mit mittleren Genauigkeiten
- Übergreifendes Spannen
- Drehen von Futterteilen
- Drehen von Sinterteilen
- Drehen von Guss- und Schmiedeteilen
- Drehen von Kurzstangenteilen

KHF: Keilhaken-Kraftspannfutter

Futteraufbau



Nr.	Benennung
1	Futterkörper
2	Zugstück
3	Keilhakenbetätigung
4	Grundbacke
5	Nutenstein
6	Durchlass
7	Befestigungsschrauben

Kraftspannfutter KHF

KHF: Standard-Drehfutter



Eigenschaften:

- Futtergrößen von 165 bis 315 mm
- Durchlass von 46 bis 91 mm
- Hohe Spannkraft
- Austauschbar zu Kitagawa-Futtern der entsprechenden Baureihe
- Futterkörper partiell, Keilhaken und Grundbacken sind für eine hohe Haltbarkeit gehärtet ausgeführt
- Maximale Spindeldrehzahl 6.000 U/min.
- Mit einem vom Futter getrenntem Spindelflansch und Zugrohradapter einfach an nahezu jede rotierende Werkzeugmaschine anpassbar

Technische Daten:

Bestell-Nr.	Whg. in mm	Backenhub ø mm	Durchlass mm	Zugrohrkraft daN*	Spannkraft daN*	U/min. max**	Gewicht kg
KHF-165	0,01	5,5	46	2.500	6.300	6.000	12,4
KHF-210	0,01	7,6	52	4.000	9.400	5.000	22,2
KHF-250	0,02	8,5	77	5.000	12.500	4.200	34,4
KHF-315	0,02	10,2	91	5.800	14.700	3.300	55,2

- * Maximale Spannkraft bei angegebener maximaler Zugrohrkraft.
- ** Die Drehzahl und die erreichbare Spannkraft wird vom Gewicht der Aufsatzbacken beeinflusst.

Standard-Lieferumfang:

- KHF-Futter
- Bedienungsanleitung

Für Einsatz zusätzlich erforderlich:

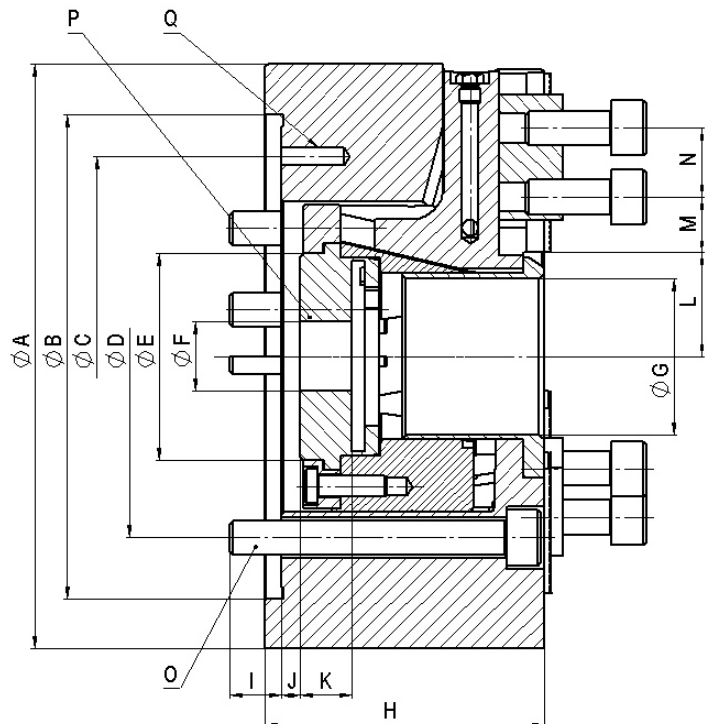
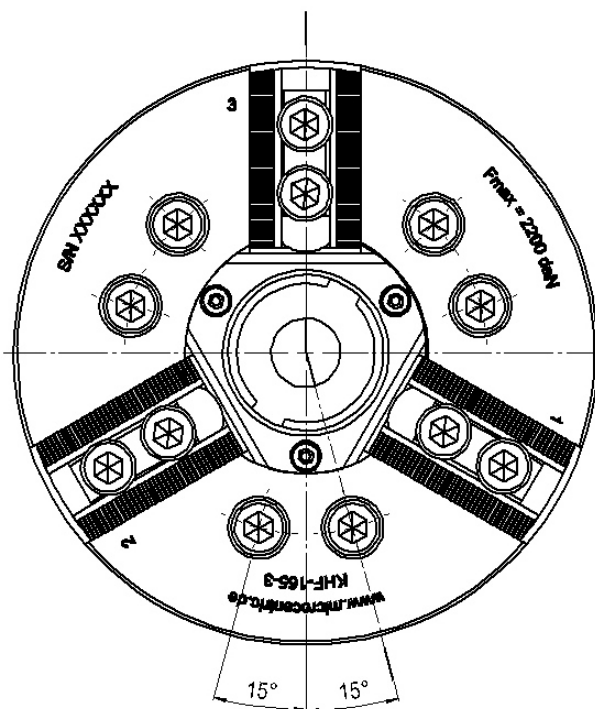
- Spannzylinder an der Maschine
- Spindelflansch
- Zugrohradapter
- Aufsatzbacken

Kraftspannfutter KHF

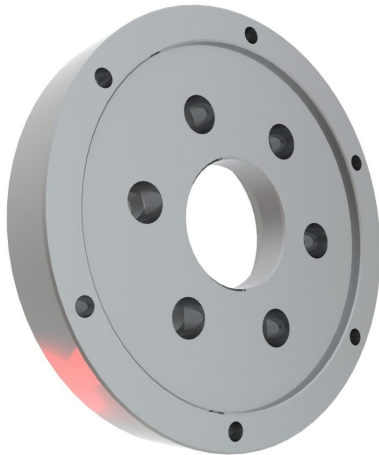
Abmessungen:

Bestell-Nr.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J min.	J max.
KHF-165	169,00	140,00	116,00	104,80	60,00	20,00	46,00	80,00	12,00	10,00	-1,00
KHF-210	210,00	170,00	150,00	133,40	66,00	30,00	52,00	91,00	15,00	10,00	-1,50
KHF-250	254,00	220,00	190,00	171,40	94,00	30,00	77,00	100,00	17,00	12,00	-10,5
KHF-315	304,00	220,00	190,00	171,40	108,00	30,00	91,00	115,00	18,00	12,00	-14,00

Bestell-Nr.	K	L max.	L min.	M max.	M min.	N	O	P max.	Q
KHF-165	19,00	33,50	30,70	23,00	10,00	20,00	6 x M10	M55X2.0	3 x M6
KHF-210	20,50	41,70	37,90	27,00	10,00	25,00	6 x M12	M60X2.0	3 x M6
KHF-250	27,00	54,50	50,30	31,00	12,00	30,00	6 x M16	M85X2.0	3 x M8
KHF-315	28,00	67,40	62,30	42,00	12,00	30,00	6 x M16	M100X2.0	3 x M8



Spindelflansche für KHF-Futter



Bestell-Nr.	Für Futter	Maschinenspindel
SF-K06-xxx	KHF-165	xxx: Zu definieren
SF-K08-xxx	KHF-210	xxx: Zu definieren
SF-K10-xxx	KHF-250	xxx: Zu definieren
SF-K12-xxx	KHF-315	xxx: Zu definieren

Die KHF-Futter werden mit einem separaten Spindelflansch an der Spindelnase der Maschine montiert. Damit ist eine Ausrichtbarkeit und eine individuelle Anpassung je nach Maschinenbauart gegeben.

Es gibt hierfür maschinenseitig ISO-genormte Spindelflansche und hersteller-spezifische Ausführungen.

MicroCentric liefert Spindelflansche in folgenden Ausführungen:

- ISO 702/I (DIN 55026):
Flansch mit Kurzkegel für Schraub-Befestigung komplett bearbeitet
- ISO 702/II (DIN 55029):
Flansch für Camlock-Befestigung komplett bearbeitet mit Camlockbolzen
- ISO 702/III (DIN 55027/55022):
Flansch für Bajonett-scheibenbefestigung komplett bearbeitet mit Bajonettbolzen
- Flansch mit Zylinderpass (innen oder außen)
- Sonder-Flanschausführungen

Bitte geben Sie in Ihrer Anfrage / Bestellung die Norm sowie die Größe Ihrer Maschinenspindel an. Sollten Sie einen herstellerspezifischen Spindelanschluss haben, so benötigen wir folgende Angaben:

- Anzahl und Größe der Befestigungsbohrungen Flansch zur Spindel
- Lochkreis der Befestigungsbohrungen Flansch zur Spindel
- Durchmesser und Tiefe des Passsitzes bzw. Art des Kegels
- Außenpass oder Innenpass

Zusätzlich sind noch Angaben über den gewünschten Bearbeitungsabstand zur Spindelnase (kann durch die Spindelflanschlänge beeinflusst werden) und der verfügbare Platz im Arbeitsbereich Ihrer Maschine (limitiert ggf. Größe) hilfreich.

Zugrohradapter für KHF-Futter

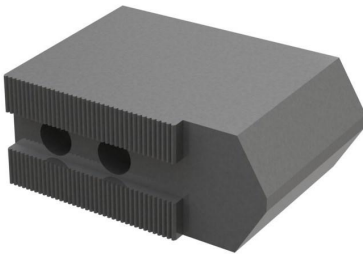


Bestell-Nr.	Benennung
ZA-K165	Zugrohradapter für KHF-165
ZA-K210	Zugrohradapter für KHF-210
ZA-K250	Zugrohradapter für KHF-250
ZA-K315	Zugrohradapter für KHF-315

Zur Verbindung der KHF-Futter mit dem Zugrohr des Spannzylinders wird ein Zugrohradapter mit entsprechendem Anschlussgewinde verwendet, der je nach Maschinentyp ausgeführt werden muss.

Mit Ihrer Anfrage / Bestellung teilen Sie uns bitte die Anschlussmaße des Zugrohres mit (Endlagen des Rohres zur Spindelnase und Gewindeanschluss).

Aufsatzbacken für KHF-Futter



Bestell-Nr.	Für Futter	L	B	H	Gewicht kg per Satz
K6-32S	KHF-165	82	32	32	1,4
K6-60S	KHF-165	82	35	60	3,6
K8-40S	KHF-210	102	35	40	2,7
K10-42S	KHF-250	125	40	42	4,1
K12-50S	KHF-315	145	50	50	7,3

Die KHF-Aufsatzbacken sind aus nicht gehärtetem Stahl, um eine schnelle Weiterbearbeitung einfach zu ermöglichen. Die Backen haben eine Verzahnung von 1,5mm x 60° und können dadurch auf den Grundbacken im Durchmesser sehr variabel verstellt werden.

Bitte beachten Sie:

Alle im Katalog genannten Maße sind in mm angegeben.

Technische Änderungen inkl. Maßanpassungen der Produkte vorbehalten.